



Newsletter



INNOVATIONS ET DISTINCTIONS

Édito

Au fil des années, notre production a évolué pour mieux répondre aux besoins changeants de nos clients. Nous observons progressivement une demande croissante pour des pièces de tôlerie à la fois plus complexes et aux dimensions plus grandes. Il n'est donc pas rare de voir émerger dans nos ateliers des pièces avec des diamètres \varnothing 1000, \varnothing 1200 voire même \varnothing 1500 millimètres. Pour répondre à ces nouvelles demandes, qui nécessitent naturellement des épaisseurs plus importantes que les normes habituelles de 15/10, nous devons adapter notre parc de machines afin d'être en mesure de réaliser un travail de qualité. L'arrivée récente de nos deux dernières rouleuses va précisément dans ce sens.

Ces ajustements témoignent de notre engagement constant à fournir à nos clients des solutions sur mesure, correspondant à leurs besoins les plus spécifiques. Nous sommes impatients de relever ces défis avec vous et de continuer à augmenter notre standard de qualité pour satisfaire les exigences toujours plus élevées du marché.



Sébastien Gindro
Président

Sommaire

1

Modernisation technologique



2

Récompenses du travail



Un parc de machines en évolution continue

Pour rester en phase avec les besoins changeants de nos clients tout en maintenant la qualité de nos produits et notre compétitivité, l'adaptation de nos processus est un facteur déterminant. Constamment, nous recherchons ces adaptations tout en tenant compte de l'environnement et du bien-être de nos employés.

Depuis la mi-décembre, nous avons ajouté deux nouvelles rouleuses pour résoudre des problèmes apparus il y a quelques années. La première, un modèle Schröder, est venue compléter notre ligne automatisée de fabrication de tuyaux. Avec l'arrivée de cette ligne, nous avons déjà dû changer de rouleuse. Bien que plus performante, celle-ci est spécifiquement conçue pour faire des cylindres. Les autres rouleuses ne nous permettaient plus de produire des cônes de grandes dimensions avec des épaisseurs de 20/10 et plus. Étant donné que la demande pour ce type de pièces est en augmentation, nous avons rencontré des difficultés pour les fabriquer de manière efficace, ce qui nous a incités à trouver une nouvelle machine capable de le faire. Après plusieurs mois de recherche, nous avons enfin découvert une rouleuse qui nous permet de réaliser des cônes d'une épaisseur allant de 30/10 à 40/10 tout en garantissant des temps de production très rapides.

Quant à la deuxième, un modèle Lisse, elle nous fait gagner en rapidité et nous permet de produire des pièces d'une largeur allant jusqu'à 1 000 mm, alors que l'ancienne était limitée à 600 mm. Grâce à ces nouveaux équipements, nous étouffons encore notre capacité à répondre à vos demandes spécifiques.

Au-delà de ces nouvelles machines, la sécurité des employés est également une priorité majeure. En complément des bras aspirants déjà en place, nous avons récemment renouvelé tous nos masques de soudure. Désormais, nos soudeurs sont pourvus de modèles ventilés qui offrent une meilleure protection contre les éventuelles fumées nocives que pourraient provoquer la soudure des matières Galva ou Inox, plus présentes ces dernières années. Nous croyons que le progrès doit concerner tous les aspects de la production, avec comme mots d'ordre : vitesse, confort

Cinq médaillés du travail

Le 22 décembre 2023, juste avant les congés, nous avons organisé une cérémonie pour décerner les médailles du travail à cinq de nos fidèles employés. Pour l'occasion, Daniel Gindro, ancien PDG de l'entreprise, et Alain Joyandet, sénateur de Haute-Saône, sont venus pour remettre cette distinction. En plus de la médaille, les récipiendaires ont également reçu une prime d'ancienneté de la part de Gindro, en reconnaissance de leurs années de service au sein de la société.

Ludovic Tisserand, responsable magasin, a été récompensé pour ses 20 années de service, tandis qu'Agnès Bougaud, secrétaire comptable, Éric Sandel, peintre, et Jean-Louis Raguin, chaudronnier confirmé, ont été honorés pour leurs 30 années de travail. Quant à Dominique Chaillet, chaudronnier expert, il a été distingué pour ses 35 années de dévouement.

La remise des médailles s'est déroulée en présence de leurs collègues. Une fois le précieux sésame décerné, tous ont pu partager un verre de l'amitié pour célébrer cet événement. Félicitations à ces employés pour leur longévité et un grand merci pour leur fidélité exemplaire !



38, rue des Chenevières
70230 Montbozon
Service client : 03 84 92 31 47
E-mail : vente@gindro.com

